

VIS METAUX A 6 PANS CREUX



VIS SANS TETE SIX PANS CREUX

- bout plat DIN 913
- bout cuvette DIN 916
- bout pointeau DIN 914 (sur consultation)
- bout téton long DIN 915 (sur consultation)

DIAMETRE NOMINAL	D CUV	D PLAT	J	T
M 2,0	1,0	1,0	0,3	1,7
M 2,5	1,2	1,5	1,3	2,0
M 3,0	1,4	2,0	1,5	2,0
M 4,0	2,0	2,5	2,0	2,5
M5,0	2,5	3,5	2,5	3,0
M 6,0	3,0	4,0	3,0	3,5
M 8,0	5,0	5,5	4,0	5,0
M 10,0	6,0	7,0	5,0	6,0
M 12	8,0	8,5	6,0	8,0
M 14	9,0	10,0	6,0	9,0
M 16	10,0	12,0	8,0	10,0
M 20	14,0	15,0	10,0	12,0

D = Diamètre extérieur max

J = Largeur du 6 pans

T = Hauteur du 6 pans

DIAMETRE+ PAS	LONGUEUR (mm)
M3 x 0,5	5 à 30
M4 x 0,7	6 à 40
M5 x 0,8	4 à 50
M6 x 1,0	8 à 60
M8 x 1,25	10 à 60
M10 x 1,5	10 à 100
M12 x 1,75	12 à 80